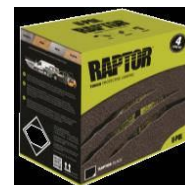




DRIVING SURFACE PERFECTION™

Version: 2.1

RAPTOR BLACK



TECHNICAL DATA SHEET & PROCESS GUIDE

TOUGH PROTECTIVE COATING

UPOL RAPTOR è un rivestimento protettivo poliuretano 2K molto resistente, che provvede a rivestire la superficie con una barriera protettiva. RAPTOR è anche disponibile nella versione colorabile

SPIEGAZIONE

- **DURATA**

Provvede a creare una superficie a forte resistenza meccanica difficile da danneggiare e macchiare ..
Protegge contro ruggine e corrosione

- **UV RESISTENTE**

Consente un alto livello di resistenza e di dissolvenza colore

- **RESISTENTE ALL'ACQUA**

Crea una protezione all'acqua resistente, mantenendo l'umidità fuori e riducendo la ruggine.

- **RESISTENZA**

Resistente ad una vasta gamma di prodotti chimici includendo combustibile, petroli idraulici, orina animale, acqua salata e più

- **VELOCE E FACILE DA USARE**

Inserisci la pistola, agita e spruzza.

Applicare due o più mani incrociate che creano eccellente adesione su diversi tipi di substrato.

Puo essere applicato a rullo o a pennello.

CERTIFICATES

- **RESISTENZA AL FUOCO**

RAPTOR è stato sottoposto a un test di infiammabilità per gli automezzi secondo i metodi di prova FMVSS 302, ISO 3795 & BS AU 169A

- **RESISTENZA ANTISCIVOLO**

RAPTOR possiede Traction Additive che crea una resistenza allo scivolamento descritto nell'ASTM E303-93



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Version: 2.1

RAPTOR BLACK



TECHNICAL DATA SHEET & PROCESS GUIDE

TOUGH PROTECTIVE COATING

SUBSTRATES AND PREPARATION

Substrates

- Vernice originale
- Aluminium*
- Bare Metal*
- Galvanized*
- Polyester Fillers
- Rigid Plastic*
- Fiberglass
- GRP
- SMC
- E-coat*
- Concrete*
- Wood*

* Alcuni substrati richiedono una preparazione addizionale della superficie prima di applicare RAPTOR. Leggere Substrate Preparation nella sezione dettaglio.



Substrate Preparation

Una buona preparazione è essenziale per realizzare risultati migliori con RAPTOR.

1. Rimuovere vernici non bene aderenti e ogni traccia di ruggine dalla superficie to be coated.
2. Pulire e sgrassare la superficie.
3. Usare carta abrasiva P80 -P180 sulla superficie da trattare
4. Ripulire la superficie trattata.

* Alluminio, barre di metallo, and galvanized:
Applicare due mani di etch primer U-POL ACID#8

Aree esposte a forte corrosione: Applicare Full 2K primer per ottenere una efficace Adesione e protezione alla corrosione.

* PLASTICHE RIGIDE: dopo abrasivo, lavare e sgrassare e dopo applicare una mano di Promotore di adesione, usare U-POL's GRIP#4 o System 2003.

* LEGNO: RAPTOR può essere applicato direttamente su legno stabile.

* IN PRATICA: per buoni risultati, pulire e lavare le superfici, rimuovere la ruggine. Mascherare i dati identificativi del veicolo prima di applicare RAPTOR.

* OEM E-Coat: trattare la superficie con abrasive platorelli che puliscono e sgrassare.

5. Trattare energicamente l'area in ogni angolo etc. Al fine di ottenere una buona adesione e un risultato ottimale.



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Version: 2.1

RAPTOR BLACK



TECHNICAL DATA SHEET & PROCESS GUIDE

TOUGH PROTECTIVE COATING

MIXING



Mixing Ratio

As simple as

FILL - SHAKE - SHOOT®



Shake



Shoot



	SCHUTZ Gun	HVLP Gravity Gun
RAPTOR : Hardener	3:1	3:1
U-POL SYSTEM 20 Fast Thinners	Pronto all'uso,	Diluire al 15-20% per ridurre la texturizzazione. con 25% * *inserendo il diluente cambia product VOC.

Semplicemente RIEMPI la bottiglia di rivestimento di RAPTOR con 250ml di induritore, inserire il tappo e scuotere vigorosamente per 2 minuti

CATALISI

Grams	Coating (A)	Hardener (B)
1000g	777g	223g
500g	388g	112g

Uso di acceleratori non e richiesto.

Preparare solo una bottiglia alla volta. Lava l'areografo prima di catalizzare il prodotto.

Attenzione se collegato ad aria compressa, non tappare uscita della pistola, potrebbe far esplodere la bottiglia.

2K ISOCIANATO HARDENER

- Specialmente adatto per ottenere risultati ottimali indipendente dalle condizioni climatiche e superficie da trattare.
- RAPTOR HARDENER non può essere usato solo, deve essere usato con il rivestimento RAPTOR.



Shelf Life

12 mesi contenitore chiuso. Mettere il tappo dopo uso se non catalizzato.

Storage Temperature

+5°C (41 F) - +25°C (77 F)

0 0



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Version: 2.1

RAPTOR BLACK



TECHNICAL DATA SHEET & PROCESS GUIDE

TOUGH PROTECTIVE COATING

APPLICAZIONE

Applicazioni standar di spruzzo

1. Rimuovere il tappo di RAPTOR bottle with the mixed RAPTOR.
2. Inserire U-POL SCHUTZ GUN su attacco di RAPTOR bottle
3. Regolare la pressione aria a 2.75 - 4.10 bar (40-60 PSI).
4. Applicare la miscela sulla superficie regolando la pressione al dosaggio Desiderato di texture.
5. Se necessario applicare ulteriore strati NON SUPERARE 60 minutes fra le mani.

U-POL raccomanda di effettuare preventivamente un test panel con RAPTOR Per controllare visivamente il grado di texture e colore.

Come realizzare texture comuni con un pistola UPOL;

1. STANDAR texture through Schutz Gun:
 Ø 4 Bar (60 PSI)
 Ø Distance from object 50cm (18")
 Ø 2 coats with an even sweeping motion
2. GROSSA texture through Schutz Gun:
 Ø Mix RAPTOR and allow to stand for 10-minutes
 Ø 3 Bar (45 PSI)
 Ø Distance from object 50cm (18")
 Ø 2 mani- 1 di copertura, 2nd sulla prima incrociando le mani



How to achieve common textures with a HVLP gun;

3. FINE texture through HVLP gravity fed gun, 1.6-2.0mm
 Ø Add 15% reducer
 Ø 2 Bar (29 PSI)
 Ø Distance from object 20cm (>8-10")
 Ø 1st coat even wet coat, second coat reduce pressure and material flow to achieve a fine mist
4. STANDAR texture areografo HVLP gravity fed gun, 1.6-2.0mm
 Ø Add 15% reducer
 Ø 2 Bar (29 PSI)
 Ø Distance from object 20cm (>8-10")
 Ø 1st and second coats applicare bagnato su bagnato



Si consiglia in base alle nostre esperienze con RAPTOR di fare delle prove su lamierino per misurare la texture E poter scegliere quale tipo sia piu consigliato. Si raccomanda quindi una applicazione iniziale fine per Arrivare a una piu spessa che sia di gradimento del cliente.



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Version: 2.1

RAPTOR BLACK



TECHNICAL DATA SHEET & PROCESS GUIDE

TOUGH PROTECTIVE COATING

Applicazione con rullo RAPTOR

1. Versare RAPTOR miscelato in un contenitore di vernice appropriato.
2. eliminare con un pennello materiale in eccesso.
3. Applicare con textured roller.
4. Carica il rullo con il prodotto e applicare piano con media pressione.
5. Stendere con il rullo RAPTOR leggermente spesso. Aggiungere una mano se necessario. Dopo applicato mano addizionale, non superare 60 minute flash off periodo fra le mani.

Non usare con caldo o freddo estremi temperature.

Ideale applicazione temperature e 20°C (68 F) con umidità sotto al 60%.



Coats

Spessori / microns

Applicato con pistola x protettivi

U-POL raccomanda applicare 2 medie mani of RAPTOR.

1 Coat: 230µ (9.0 Mils)

2 Coats: 475µ (18.7 Mils)

Tutte le misure sono approssimative e dipendono dal metodo di applicazione leggere documento "Indicative Consumption" for a variety of applications available from www.u-pol.com.



Flash-off / min @ 20°C (68°F)

Tempo massimo fra le mani

60 minutes

IMPORTANTE ! Non metta i carichi pesanti su superficie fino a che è pienamente asciutto. Per favore vedere i tempi di asciutto sotto



Tempo di vita della miscela

secco al tatto @ 20°C (68°F)

Less than 1 hour

Light Duty @ 20°C (68 F)

2-3 days

Through Dry @ 20°C (68°F)

5-7 days

Il flash off time, si riduce per eccessivo spessore and/or bassa temperatura will alter drying time.

DOPO SPRUZZATO RAPTOR NON DEVE VENIRE A CONTATTO CON ACQUA PER 72 ORE.

Le temperature più alte riduco i tempi di essiccazione le temperature più fredde richiederanno un tempo più lungo. Più alto Lo spessore del film piu aumenta il tempo di essiccazione finale

ESSICAZIONE

RAPTOR puo essere essiccato per 30 minutes @ 60°C (140 F). essicazionen piu rapida puo essere ottenuta, ma e fortemente raccomandato attendere 7 giorni per usare il mezzo.

I.R. Cure

Le lampade infrarossi non sono raccomandate.



Sovraverniciatura

RAPTOR può essere sovraverniciato con i migliori sistemi di verniciatura. In questo caso, preparare la superficie nel seguente modo:

1. Lasciare RAPTOR essicarre 24 hours.
2. Carteggiare con abrasivo fine
3. Pulisci e sgrassa.

Adding RAPTOR Traction Anti-Slip Granules

See RAPTOR TRACTION SOP .



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Version: 2.1

RAPTOR BLACK



TECHNICAL DATA SHEET & PROCESS GUIDE

TOUGH PROTECTIVE COATING

PROPRIETA'



Data

Flash point -18°C (-0.4°F)
 Solid content Approx. 57 %
 Specific gravity Approx. 1120g/l (9.18lb/gal US)

Resistenza chimica

- Diesel: No effect
- Petrol: Resistant to splashes
- Xylene: Resistant to splashes
- Hydraulic Oil: No effect
- NaOH: No effect
- Bleach: No effect
- Alcohol: No effect
- Urine: No effect

For further information see document entitled "ASTM D1308" available on www.u-pol.com for resistance to household chemicals.

Dielectric breakdown 4.8 kV/mm (122 V/Mil) ASTM D 149

Temperature Resistance -18°C to 100°C (-0.4°F to 212°F)

STORAGE & VOC INFORMATION



Tempo di vita

2 anni dalla data di fabbricazione in contenitore sigillato.

Storage

RAPTOR si deve immagazzinare in luoghi asciutti e freschi in con fez. originali

Equipment Cleaning

Le attrezzature possono essere lavate con acetone immediatamente dopo uso.



VOC Information

The EU limit for this product (product category: IIB(e) in ready to use form is 840g/litre.

VOC contenuto in questo prodotto pronto all'uso è 486g/litre.

US VOC Information



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Version: 2.1

RAPTOR BLACK



TECHNICAL DATA SHEET & PROCESS GUIDE

TOUGH PROTECTIVE COATING

UP0820 RAPTOR Black 4L Kit

As Received	Regulatory:	315g/l (2.6 lbs/gal)
	Actual:	239g/l (2.0 lbs/gal)
As Applied	Regulatory:	403g/l (3.4 lbs/gal)
	Actual:	330g/l (2.8 lbs/gal)

UP0820V 2.6 VOC RAPTOR Black 4L Kit

As Received	Regulatory:	315g/l (2.6 lbs/gal)
	Actual:	239g/l (2.0 lbs/gal)
As Applied	Regulatory:	303g/l (2.5 lbs/gal)
	Actual:	209g/l (1.7 lbs/gal)

UP0825 1.7 VOC RAPTOR Black 4L Kit

As Received	Regulatory:	232g/l (1.9 lbs/gal)
	Actual:	136g/l (1.1 lbs/gal)
As Applied	Regulatory:	200g/l (1.7 lbs/gal)
	Actual:	108g/l (0.9 lbs/gal)

Order Code	UP Number	Description
RLB/1	UP0822	RAPTOR Black 750ml
RLB/S4	UP0820	RAPTOR Black 4L Kit
OWNRLBV/200	OWNRLBV/200	RAPTOR Black 200L Drum
RLB/SV4	UP0820V	RAPTOR Black 2.6 VOC 4L Kit
RLB/S17-4	UP0825	RAPTOR Black 1.7 VOC 4L Kit
RLH/1	UP0826	RAPTOR Hardener 1L
RLHV/1	UP0827	RAPTOR Hardener 2.6 VOC 1L
RLH17/1	UP0828	RAPTOR Hardener 1.7 VOC 1L
GUN/1	UP0726	Schutz Gun
ACID/AL	UP0741	ACID#8 Etch Primer 450ml Aerosol
ACID/1	UP0776	ACID#8 Etch Primer 1L
GRIP/AL	UP0799	GRIP#4 450ml Aerosol
S2003/1	UP2031	System 2003 Plastic Primer 1L
S2003/AL	UP2032	System 2003 Plastic Primer 450ml Aerosol
RLTR/SM	UP4800	RAPTOR TRACTION 200g Sachet



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Version: 2.1

RAPTOR BLACK



TECHNICAL DATA SHEET & PROCESS GUIDE

TOUGH PROTECTIVE COATING

IMPORTANT: FOR PROFESSIONAL USE ONLY. Leggere le istruzioni prima dell'uso. LEGGERE SCHEDA SICUREZZA

Questo prodotto contiene materiale pericoloso indossare appropriata personal protective equipment prima di usare il prodotto. Please refer to the label and consult the material safety data sheet for full handling instructions and personal protection information. U-POL disclaims any liability where the user does not wear the recommended personal protective equipment. The above data is for information only and may change without prior notice. It is the Buyers responsibility to ensure the suitability of the products for their own use and check the up-to-datedness of this information. The recommendation of use of our products and application are based on our knowledge and experience. Please refer to the label and consult the material safety data sheet for full handling instructions and personal protection information. These are available via your local stockist or via the U-POL website at WWW.U-POL.COM. U-POL is not responsible for the results obtained by others over whose methods we have no control and thereof U-POL is not liable for consequential or incidental damages including loss of profits.

U-POL Ltd

4th Floor, The Grange, 100 High Street
London, N14 6BN
WWW.U-POL.COM

UK Sales

T: +44 (0)20 8492 5920
F: +44 (0)20 8150 5605
uk.sales@u-pol.com

Rest of the World Sales

T: +44 (0)20 8492 5900
F: +44 (0)20 8150 5605
sales@u-pol.com

Technical

T: +44 (0)1933 230 310
F: +44 (0)1933 425 797
technicaldepartment@u-pol.com
