



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Version: 3.0

# RAPTOR TINTABLE



## TECHNICAL DATA SHEET & PROCESS GUIDE

### TOUGH PROTECTIVE COATING

RAPTOR è un rivestimento protettivo poliuretano 2K molto resistente, che provvede a rivestire la superficie con una barriera protettiva.

### SPIEGAZIONE

- **TINTEGGIABILE**  
Può essere colorato con colore disponibile sul mercato.  
Volendo esiste anche nero.
- **PROTEZIONE**  
Protegge fortemente da danni meccanici e aumenta la protezione della superficie.  
Protegge dalla corrosione
- **U.V. RESISTENZA**  
Aumenta fortemente la resistenza.
- **RESISTENZA ALL'ACQUA**  
Aumenta la protezione all'acqua, mantiene l'umidità fuori e riduce la ruggine
- **RESISTENZA CHIMICA**  
Resistente ad una vasta gamma di prodotti chimici includendo combustibile, petroli idraulici, orina animale, acqua salata e più
- **VELOCE & FACILE DA USARE**  
Inserisci la pistola, agita e spruzza.  
Produce eccellente adesione su molti substrati.  
Può essere applicato con Schutz gun, HVLP gun, rullo o pennello.

### CERTIFICAZIONI

- **RESISTENZA AL FUOCO**  
RAPTOR è stato sottoposto a un test di infiammabilità per gli automezzi secondo i metodi di prova FMVSS 302, ISO 3795 & BS AU 169A
- **RESISTENZA ANTISCIVOLO**  
RAPTOR possiede Traction Additive che crea una resistenza allo scivolamento descritto nell'ASTM E303-93



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Version: 3.0

# RAPTOR TINTABLE



## TECHNICAL DATA SHEET & PROCESS GUIDE

### TOUGH PROTECTIVE COATING

#### SUBSTRATES AND PREPARATION

- Original Paint
  - Aluminium\*
  - Bare Metal\*
  - Galvanized\*
  - Polyester Fillers
  - Most Plastics\*
  - Fiberglass
  - GRP
  - SMC
  - E-coat\*
  - Concrete\*
  - Wood\*
- \* Alcuni substrati richiedono una preparazione addizionale della superficie prima di applicare



#### Substrate Preparation

Una buona preparazione è essenziale per realizzare risultati migliori con RAPTOR.

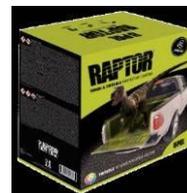
1. Rimuovere vernici non bene aderenti e ogni traccia di ruggine dalla superficie Coated.
2. Pulire e sgrassare la superficie..
3. Usare carta abrasiva P80 -P180 sulla superficie da trattare.
4. Ripulire la superficie trattata.
  - \* Aluminium, bare metal, and galvanized:  
Applicare due mani di etch primer U-POL ACID#8ACID#8.  
  
Aree esposte a forte corrosione: Applicare Full 2K primer per ottenere una efficace Adesione e protezione alla corrosione.
  - \* PLASTICHE RIGIDE: dopo abrasivo, lavare e sgrassare e dopo applicare una mano di Promotore di adesione, usare U-POL's GRIP#4 o System 2003
  - \* LEGNO: RAPTOR può essere applicato direttamente su legno stabile.
  - \* IN PRATICA: per buoni risultati, pulire e lavare le superfici, rimuovere la ruggine  
Mascherare i dati identificativi del veicolo prima di applicare
  - \* OEM E-Coat: trattare la superficie con abrasive paltorelli che puliscono sgrassare.
5. Trattare energicamente l'area in ogni angolo etc. Al fine di ottenere una buona adesione e un risultato ottimale



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Version: 3.0

# RAPTOR TINTABLE



## TECHNICAL DATA SHEET & PROCESS GUIDE

### TOUGH PROTECTIVE COATING

#### MISCELA

**Mixing Ratio**

As simple as

RIEMPI - SCUOTI - SPRUZZA

**Shake****Shoot**

	SCHUTZ Gun	HVLP Gravity Gun
<b>RAPTOR : Hardener</b>	3:1	3:1
<b>Colour</b>	Up to 10% depending on colour*	Up to 10% depending on colour*
<b>U-POL SYSTEM 20 Fast Thinners</b>	Pronto all'uso, no diluente	Up to 15-20% massimo per ottenere texture. About 25% more coverage*. *Addition of thinner/reducer will affect the product VOC.

\* Per colorare normalmente è richiesto 5% colore di per una buona copertura. Mescolare bene

Usare il colore di Raptor. Aggiunga un sacchetto colore (45ml) per bottiglia del Raptor. Usare le forbici al taglio dall'angolo del sacchetto ed aggiungere il contenuto direttamente nella bottiglia da colore di Raptor. Misura 250ml del induritore ed aggiungere a RAPTOR In bottiglia. Chiudere e scuotere per 2- minutes. Check the color before spraying.

#### FORMULA A PESO

Grams	Coating (A)	Hardener (B)	Colour (5%)
1000g	777g	223g	50g
500g	388g	112g	25g

Semplicemente RIEMPI la bottiglia di rivestimento di RAPTOR con 250ml di induritore, inserire il tappo e scuotere vigorosamente per 2 minuti

Tempo di vita di RAPTOR quando attivato i60-minutes at 20°C (68 F).

Uso di un accelerante non e richiesto.

Preparare una bottiglia alla volta. Pulire la pistola prima di iniziare.

Do not overtighten cap as this may cause the cap to split.

#### 2K ISOCYANATE HARDENER

- Specialmente formulato per ottenere risultati ottimali indipendente da condizioni climatiche e taglia di riparazione
- RAPTOR induritore non deve essere usato da solo, può essere usato con il rivestimento RAPTOR



Tempo di vita

Storage Temperature

12 mesi in contenitore sigillato. Mettere il tappo dopo ogni uso.

+5°C (41 F) - +25°C (77 F)

0

0



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Version: 3.0

# RAPTOR TINTABLE



## TECHNICAL DATA SHEET & PROCESS GUIDE

TOUGH PROTECTIVE COATING

### APPLICAZIONE

#### Standard Schutz Application

1. Rimuovere il tappo di RAPTOR bottiglia e inserire induritore di RAPTOR.
2. Innestare la pistola per RAPTOR bottle to the U-POL SCHUTZ GUN.
3. Aggiornare pressione dell'aria to 2.75 - 4.10 bar (40-60 PSI).
4. Applicare la miscela con un moto uniforme per ottenere la texture desiderata
5. Se applicate mani supplementari deve avvenire entro 60 minuti tra Le mani.

U-il POL raccomanda di spruzzare un pannello di prova per testare colore e Assicurarsi che la texture sia quella desiderata.

#### Come realizzare texture comuni con Schutz Gun;

1. STANDAR texture through Schutz Gun:
  - Ø 4 Bar (60 PSI)
  - Ø Distance from object 50cm (1.5 foot)
  - Ø 2 mani con un moto uniforme
2. GROSSA texture through Schutz Gun:
  - Ø Mix RAPTOR and allow to stand for 10-minutes
  - Ø 3 Bar (45 PSI)
  - Ø Distance from object 50cm (1.5 foot)
  - Ø 2 coats - 1 even sweeping motion, 2nd dropping the coat over the first

#### Come realizzare texture comuni con HVLP gun;

3. FINE texture through HVLP gravity fed gun, 1.6-2.0mm
  - Ø Add 15% reducer
  - Ø 2 Bar (29 PSI)
  - Ø Distance from object 20cm (>0.5 foot)
  - Ø 1st coat even wet coat, second coat reduce pressure and material flow to achieve a fine mist
4. STANDAR texture through HVLP gravity fed gun, 1.6-2.0mm
  - Ø Add 15% reducer
  - Ø 2 Bar (29 PSI)
  - Ø Distance from object 20cm (>0.5 foot)
  - Ø 1st and second coats applied as even wet coats



Le nostre raccomandazioni sono basate sulla nostra esperienza con RAPTOR e rappresentano solo alcuni esempi di tipi di texture che possono essere realizzati. Si raccomanda di fare una prova su lamierino per colore e texture prima di applicare su sull'oggetto da realizzare



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Version: 3.0

# RAPTOR TINTABLE



## TECHNICAL DATA SHEET & PROCESS GUIDE

### TOUGH PROTECTIVE COATING

#### RAPTOR applicato a rullo

1. Per miscelare RAPTOR usare contenitore adatto.
2. eliminare con un pennello materiale in eccesso.
3. Applicare con textured roller.
4. Carica il rullo con il prodotto e applicare piano con media pressione.
5. Stendere con il rullo RAPTOR leggermente spesso. Aggiungere una mano se necessario. Dopo applicato mano addizionale, non superare 60 minute flash off periodo fra le mani.

Non usare con caldo o freddo estremi temperature.

Ideale applicazione temperature e 20°C (68 F) con umidità sotto al 60%.



#### Coats

Spessore/ microns

Applicato con pistola x protettivi

U-POL raccomanda applicare 2 medie mani of RAPTOR.

1 Coat: 230µ (9.0 Mils)

2 Coats: 475µ (18.7 Mils)

Tutte le misure sono approssimative e dipendono dal metodo di applicazione leggere documento "Indicative Consumption" for a variety of applications applications available from [www.u-pol.com](http://www.u-pol.com).



#### Flash-off / min @ 20°C (68°F)

Fra le mani

60 minutes

**IMPORTANTE !** Non metta i carichi pesanti nel superficie fino al rapace è pienamente guarito. Per favore vedono i tempi di asciutto sotto



#### ESSICCAZIONE TEMPI

Touch Dry @ 20°C (68 F)

Less than 1 hour

Through Dry @ 20°C (68 F)

5-7 days

Il flash off time, si riduce per eccessivo spessore and/or bassa temperatura

**DOPO SPRUZZATO RAPTOR NON DEVE VENIRE A CONTATTO CON ACQUA PER 72 ORE.**

Le temperature più alte riduco i tempi di essiccazione le temperature più fredde richiederanno un tempo più lungo.

Piu alto è lo spessore del film piu aumenta il tempo di essiccazione finale

#### ESSICCAZIONE

RAPTOR puo essere essiccato per 30 minutes @ 60°C (140 F). essiccazionel piu rapida puo essere ottenuta, ma e fortemente raccomandato attendere 7 giorni per usare il mezzo film builds will extend the final cure time.

#### I.R. Cure

Le lampade infrarossi non sono raccomandate.



#### SOVRAVERNICIATURA

RAPTOR può essere sopravverniciato con i migliori sistemi di verniciatura In questo caso, preparare la superficie nel seguente modo

1. Lasciare RAPTOR essiccarre 24 hours.
2. Carteggiare con abrasivo fine
3. Pulisci e sgrassa.

**Adding RAPTOR Traction  
Anti-Slip Granules**

See RAPTOR TRACTION SOP.



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Version: 3.0

# RAPTOR TINTABLE



## TECHNICAL DATA SHEET & PROCESS GUIDE

### TOUGH PROTECTIVE COATING

#### PROPRIETA'



#### Data

Flash point	-18°C (-0.4°F)	
Solid content without thinner	Approx. 57 %	
Specific weight	Approx. 1120g/l (9.18lb/gal US)	
Chemical Resistance	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Diesel: No effect</li> <li>• Petrol: Surface softening</li> <li>• Xylene: Surface softening</li> <li>• Hydraulic Oil: No effect</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• NaOH: No effect</li> <li>• Bleach: No effect</li> <li>• Alcohol: No effect</li> <li>• Horse urine: No effect</li> </ul>
Dielectric breakdown	10.3 kV/mm (262 V/Mil) ASTM D 149	
Temperature Resistance	-18°C to 100°C (-0.4°F to 212°F)	

#### STORAGE & VOC INFORMATION



#### Tempo di vita

2 anni dalla data di fabbricazione in contenitore sigillato..

#### Storage

RAPTOR si deve immagazzinare in luoghi asciutti e freschi in con fez. originali  
Le attrezzature possono essere lavate Con acetone immediatamente dopo uso.

#### Equipment Cleaning



#### VOC Information

The EU limit for this product (product category: IIB(e) in ready to use form is 840g/litre.  
The VOC content of this product in ready to use form is 479g/litre.

#### UP0821 RAPTOR Tintable 4L Kit

As Received	Regulatory:	293g/l (2.4 lbs/gal)
	Actual:	218g/l (1.8 lbs/gal)
As Applied	Regulatory:	389g/l (3.2 lbs/gal)
	Actual:	314g/l (2.6 lbs/gal)

#### UP0821V 2.6 VOC RAPTOR Tintable 4L Kit

As Received	Regulatory:	293g/l (2.4 lbs/gal)
	Actual:	218g/l (1.8 lbs/gal)
As Applied	Regulatory:	285g/l (2.4 lbs/gal)
	Actual:	193g/l (1.6 lbs/gal)

#### UP0825 1.7 VOC RAPTOR Tintable 4L Kit

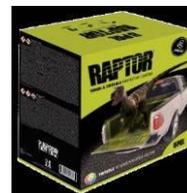
As Received	Regulatory:	203g/l (1.7 lbs/gal)
	Actual:	133g/l (1.1 lbs/gal)
As Applied	Regulatory:	179g/l (1.5 lbs/gal)
	Actual:	105g/l (0.9 lbs/gal)



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Version: 3.0

# RAPTOR TINTABLE



## TECHNICAL DATA SHEET & PROCESS GUIDE

### TOUGH PROTECTIVE COATING

Order Code	UP Number	Description
RLT/1	UP0823	RAPTOR Tintable 750ml
RLT/S4	UP0821	RAPTOR Tintable 4L Kit
RLT/SV4	UP0821V	RAPTOR Tintable 2.6 VOC 4L Kit
RLT/S17-4	UP0829	RAPTOR Tintable 1.7 VOC 4L Kit
OWNRLTV/200	OWNRLTV/200	RAPTOR Tintable 200L Drum
RLH/1	UP0826	RAPTOR Hardener 1L
RLHV/1	UP0827	RAPTOR Hardener 2.6 VOC 1L
RLH17/1	UP0828	RAPTOR Hardener 1.7 VOC 1L
GUN/1	UP0726	Schutz Gun
ACID/AL	UP0741	ACID#8 Etch Primer 450ml Aerosol
ACIDV/AL	UP0741V	ACID#8 Etch Primer VOC 450ml Aerosol
ACID/1	UP0776	ACID#8 Etch Primer 1L
GRIP/AL	UP0799	GRIP#4 450ml Aerosol
S2003/1	UP2031	System 2003 Plastic Primer 1L
S2003/AL	UP2032	System 2003 Plastic Primer 450ml Aerosol
RLTR/SM	UP4800	RAPTOR TRACTION 200g Sachet
UP4800	UP4800	RAPTOR Color Clear 200g Box
UP4854	UP4854	RAPTOR Color White 45ml Pouch
UP4855	UP4855	RAPTOR Color Light Gray 45ml Pouch
UP4856	UP4856	RAPTOR Color Basalt Gray 45ml Pouch
UP4857	UP4857	RAPTOR Color Beige 45ml Pouch
UP4858	UP4858	RAPTOR Color Light Brown 45ml Pouch
UP4859	UP4859	RAPTOR Color Sepia Brown 45ml Pouch
UP4860	UP4860	RAPTOR Color Blue 45ml Pouch
UP4861	UP4861	RAPTOR Color Navy Blue 45ml Pouch
UP4862	UP4862	RAPTOR Color Light Green 45ml Pouch
UP4863	UP4863	RAPTOR Color Green 45ml Pouch
UP4864	UP4864	RAPTOR Color Pine Green 45ml Pouch
UP4865	UP4865	RAPTOR Color Olive Green 45ml Pouch
UP4866	UP4866	RAPTOR Color Yellow 45ml Pouch
UP4867	UP4867	RAPTOR Color Orange 45ml Pouch
UP4868	UP4868	RAPTOR Color Flame Red 45ml Pouch
UP5023	UP5023	RAPTOR Acid Etch Primer 450ml Aerosol
UP5024	UP5024	RAPTOR Adhesion Promoter 450ml Aerosol

**IMPORTANT: FOR PROFESSIONAL USE ONLY. Leggere le istruzioni prima dell'uso. LEGGERE SCHEDA SICUREZZA.**

**This Questo prodotto contiene materiale pericoloso indossare appropriata personal protective equipment prima di usare il prodotto.** Please refer to the label and consult the material safety data sheet for full handling instructions and personal protection information. U-POL disclaims any liability where the user does not wear the recommended personal protective equipment. The above data is for information only and may change without prior notice. It is the Buyers responsibility to ensure the suitability of the products for their own use and check the up-to-datedness of this information. The recommendation of use of our products and application are based on our knowledge and experience. Please refer to the label and consult the material safety data sheet for full handling instructions and personal protection information. These are available via your local stockist or via the U-POL website at [WWW.U-POL.COM](http://WWW.U-POL.COM). U-POL is not responsible for the results obtained by others over whose methods we have no control and thereof U-POL is not liable for consequential or incidental damages including loss of profits.

**U-POL Ltd**

4<sup>th</sup> Floor, The Grange, 100 High Street  
London, N20 0EY  
RLT-TDS-EN

**UK Sales**

T: +44 (0)20 8492 5920  
F: +44 (0)20 8150 5605

**Rest of the World Sales**

T: +44 (0)20 8492 5900  
F: +44 (0)20 8150 5605

**Technical**

T: +44 (0)1933 230 310  
F: +44 (0)1933 425 797

07/06/2018

7/8



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Version: 3.0

# RAPTOR TINTABLE



## TECHNICAL DATA SHEET & PROCESS GUIDE

TOUGH PROTECTIVE COATING

[WWW.U-POL.COM](http://WWW.U-POL.COM)

[uk.sales@u-pol.com](mailto:uk.sales@u-pol.com)

[sales@u-pol.com](mailto:sales@u-pol.com)

[technicaldepartment@u-pol.com](mailto:technicaldepartment@u-pol.com)